

株式会社ニプロン 会社案内
Company Profile



MISSION

グリーンパワーで 直流の世界を拓く。

ニプロンのコアコンピタンスは直流制御技術である。この技術を以て我が国の電源業界で確固たる地位を築き脱炭素社会の実現に貢献する。

SDGsの達成に向けたニプロンの取り組み

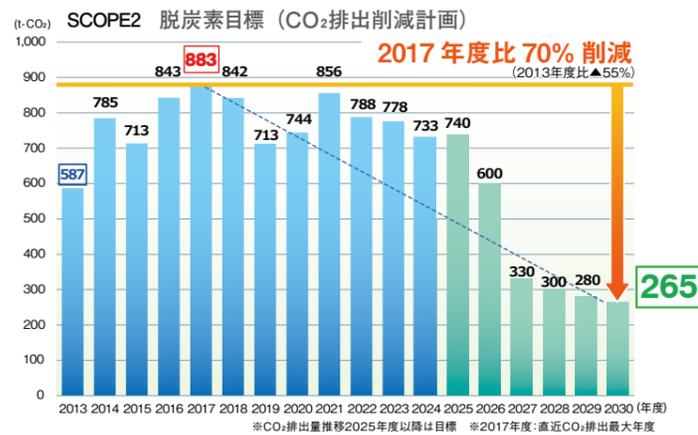
ニプロンは成長分野への電源供給を核に、クリーンエネルギーである太陽光発電の利用を推し進め、充電・発電・給電のインフラを整備し、気候変動の原因となる二酸化炭素の排出を削減することで、SDGs目標の内、特に7, 9, 13の達成に貢献します。更に5, 8, 10, 11, 12, 16を追加し、持続可能な社会の実現に向けての取り組みを更に続けていくことで社会的責任を果たします。



カーボンニュートラルへの取り組み

- ニプロンはCO₂排出量を2017年度比で2030年度70%削減する目標を掲げています。
- 「グリーンパワーで直流の世界を拓く」をミッション・経営理念に掲げ、太陽光発電をはじめとする再生可能エネルギーの最大活用を実現するグリーンパワー電源・システムを開発・製造・販売しています。
- 脱炭素、カーボンニュートラルへの取り組みは、一般の企業で採用されているオフサイトPPAなどの再生可能エネルギー由来の電力の購入などとは一線を画し、実際に再生可能エネルギーの自給率を高めることにより、他社から供給される電力量 (SCOPE2) を削減し、経営コストの低減にもつながる方法で推進しています。
- 具体的には、2023年9月に操業開始した三重スマート夢工場で、自社開発の自家消費型太陽光発電・蓄電システムPV Oasisを導入し、実証テスト、システム改良を重ね2024年10月には再生可能エネルギー自給率90%を達成しました。
- 2030年の削減目標達成に向け、主力工場である阪神夢工場へのPV Oasisの導入や各事業所の照明のLED化、最新の空調機への更新など計画的な削減活動を実行していくとともに、PV Oasisシステムの普及に努めて、自家消費型太陽光発電システムでCO₂排出量削減に取り組む企業の支援など事業を通じてカーボンニュートラルの実現に寄与していきます。

CO₂排出量を2017年度比で2030年度70%削減



電源專業で 50年の歩み

ニプロンは1970年に創業し、以来、安定した電源を産業機器や医療機器などに提供し、産業や生活の基盤を支えてきました。最先端の技術を採用し、価格ではなく品質で選ばれる企業として存在感を示しています。近年は、自然エネルギーの安定供給に蓄電システムの進化や電気自動車向けの大容量電源など、新しい市場への技術開発に力を注ぎ、新たな価値を創出しています。



Corporate Message

5つの挑戦

ニプロンは1970年の創業以来、直流スイッチング電源の開発、製造、販売に取り組んで参りました。我が国の電源業界で確固たる地位を築いている直流制御技術で脱炭素社会の実現に貢献します。多くの電力変換に関わる電源メーカーとして、GHGの削減をはじめとする環境課題の解決に取り組んでいます。当社ではCO₂排出量を2017年度比で2030年度70%削減する目標を掲げています。『グリーンパワーで直流の世界を拓く』をミッション・経営理念に掲げ、太陽光発電をはじめとする再生可能エネルギーの最大活用を実現するグリーンパワー電源・システムを開発・製造・販売しています。脱炭素、カーボンニュートラルへの取り組みは、一般の企業で採用されているオフサイトPPAなどの再生可能エネルギー由来の電力の購入などとは一線を画し、実際に再生可能エネルギーの自給率を高めることにより、他社から供給される電力量 (Scope2) を削減し、経営コストの低減にもつながる方法で推進しています。

自然環境や社会情勢が変化中、持続可能な社会や環境への意識の高まり、さらには人権の尊重や安全衛生管理など、企業活動に対する社会のニーズは多様化、高度化しています。当社はこれらの変革を新たな事業拡大へのチャンスと捉え、新たな価値を創造するため、5つの挑戦として、「企業価値拡大戦略」、「電源事業の持続的成長戦略」、「環境成長分野への事業拡大戦略」、「次世代に向けた研究開発戦略」、「企業基盤強化戦略」を進めてまいります。人件費はコストではなく、新たな価値を生むための投資と考えています。チャレンジを通して社員の成長を図り、ニプロン憲章である永続する活力あるニプロンを創ることにより、社会的責任を果たすとともに、持続可能な社会の構築に貢献してまいります。今後とも皆様のご支援とご理解を賜りますようよろしくお願い申し上げます。

株式会社ニプロン
代表取締役会長 兼 社長 (CEO)

酒井 節雄

会社概要

会社名	株式会社ニプロン
本社所在地	兵庫県尼崎市大浜町2丁目57番地
設立	1981年7月15日(創業1970年)
資本金	5億3,066万円
代表取締役会長 兼 社長(CEO)	酒井 節雄
取締役執行役員 副社長	川北 英人
取締役執行役員 副社長	松原 与至郎
従業員数	386名 ※2025年7月現在
事業内容	①スイッチング電源およびノンストップ電源とその周辺機器等の開発、製造、販売、アフターサービス ②太陽光等の再生可能エネルギーを利用した発電設備とその周辺機器の設計、販売、監視、メンテナンス、コンサルティング
グループ会社	シム技研株式会社(板金加工会社)

事業所一覧



ニプロンパワーポリシー

ニプロンは、「護る」を基本思想とした電源づくりを行っております。「電源」は人間で言えば「心臓」と同じ役割があり、機器(人体)より先に電源(心臓)が潰れてはなりません。

電源(心臓)は絶対に潰れてはならない

機器(人体)の寿命までは清い電流(血液)を送り続けなければならない

絶対に潰れず、絶対に止まらない電源を世の中に送り続けるため電源の品質と技術の向上にこだわりを持ち、「安全・安心な電源づくり」を追求しております。

100%国内生産のものづくり

ニプロンは、Made in Japanのものづくりにこだわりを持っています。

変種変量体制を構築し、日本で生産することが顧客要求に対し柔軟に対応できると確信し、世界一の品質・納期対応を目指し日々改善しています。その一つがものづくりを支援するニプロン独自のシステムの「N2システム」。「不良を出さない、作らない、持ち込まない」という理念のもと、システムを日々進化させ、品質管理体制を強固なものにしています。また、日本での物づくりにこだわりを持ち、日本社会に貢献してゆくことが使命であると考えています。



N2システムとは…生産状況等のデータがリアルタイムで反映され、見える化されている独自の生産管理システムです。

多様なフィールドの採用実績

ニプロンの電源は社会を支えるさまざまな製品に採用されています。



産業機械・工作機械	ロボット	物流・搬送システム
医療機器	交通システム機器	金融機器
セキュリティ機器	情報・通信機器	船用機器
再生可能エネルギー		

PC用電源

最新の大容量ATX電源からAT電源まで幅広くラインアップ

- ▲ ATX電源
- ▲ Flex ATX電源
- ▲ SFX電源
- ▲ AT電源
- ▲ サーバー用電源



ATX電源 200~1200W

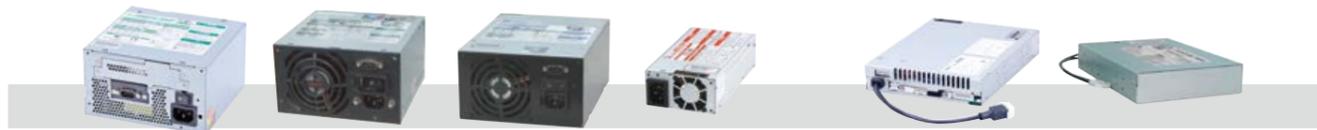


SFX電源 310W (医療規格取得電源もラインアップ)
 Flex ATX電源 240W
 1UサイズATX電源 300W
 ファンレス電源 170W
 AT電源 228W

ノンストップ電源

無停電無停止電源であるノンストップ電源をラインアップ

- ▲ ノンストップATX電源
- ▲ ノンストップFlex ATX電源
- ▲ ノンストップSFX電源
- ▲ 対応バッテリー/コンデンサ

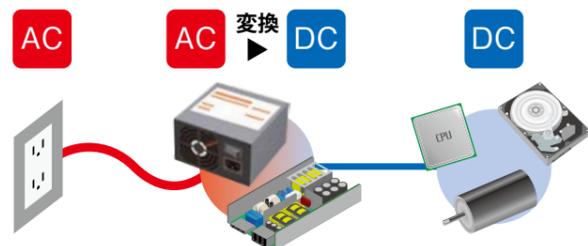


ノンストップATX電源 160W~822W
 (医療規格取得電源もラインアップ)

バッテリーパック/コンデンサパック

電源とは

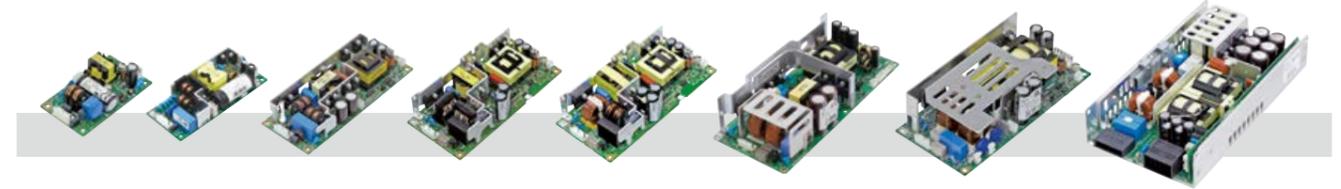
電源は、コンセントから供給される交流 (AC) 電気を、コンピュータや機械内の CPU、HDD、モーター等が必要とする直流 (DC) 電気に変換し、各部品に供給します。電源は、電気で動くすべての機器、システムになくてはならない存在です。



単出力・マルチ出力電源

高ピーク・高効率・低ノイズなどの特長を備えた制御・動力用の電源をラインアップ

- ▲ 基板型電源
- ▲ DINレール取付対応電源
- ▲ ユニット型電源
- ▲ マルチ出力対応電源

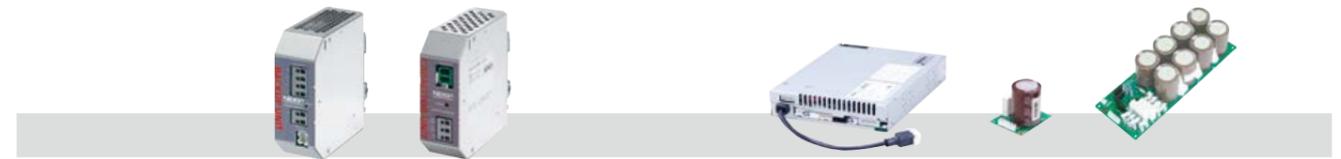


基板型電源 15~600W
 (医療規格取得モデル有)



ユニット型電源 360~5000W (医療規格取得モデル有)
 DINレール取付対応電源 120~240W
 マルチ出力対応電源 15~30W

停電・瞬停対策用バッテリー/コンデンサ



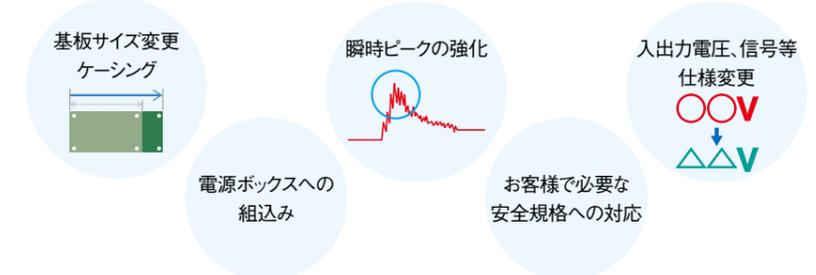
DINレール取付対応バッテリーユニット/コンデンサユニット

バッテリーパック/コンデンサユニット

カスタム電源開発

ニプロンでは、セミカスタム対応も柔軟に行っています。お客様のご要求仕様に対して標準品をベースとしたセミカスタム提案をさせていただき営業と開発との連携、および変種変量が可能な国内工場での生産体制により短期間で付加価値の高い、高品質なセミカスタム製品をご提供いたします。

セミカスタム例



ご商談の内容によりフルカスタム (特注電源) 対応も可能です。低容量から10kW以上の大容量電源や水冷電源など、多くの実績があります。ご要望に沿える製品の実現に向け積極的に取り組んでおります。

ニプロン電源の特長

ノンストップ電源

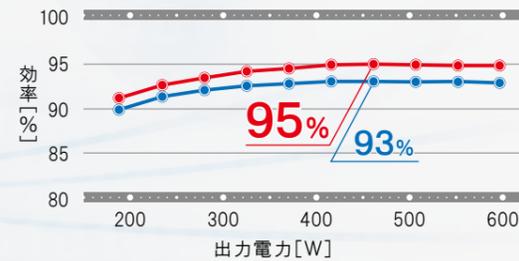
ノンストップ電源は、予期せぬ停電や、入力電源異常が発生した際に、安全に機器をシャットダウンするための電力を一定時間供給し続けることで、機器やデータを保護します。ニプロンの電源は独自の充放電技術により、対応電源にバッテリーを接続するだけで無瞬断での停電バックアップを実現します。



高効率・小型化

電源の高効率化により電力損失が削減でき、省エネとCO₂削減に貢献します。また、発熱量が小さくなるため電源の小型化、長寿命化や最終製品の熱対策が容易になります。ニプロンは業界最高クラスの高効率電源を開発・製造しています。

効率グラフ (UZP-600-A24、実測の一例)



【測定条件: — AC100V入力 — AC230V入力】

ピーク対応

ピーク対応電源とは、一時的に連続定格を超える出力が可能な電源です。モータなどの始動電流が必要な機器に対し、始動電流に合わせた電源選定が不要となり、定常時の容量を考慮した小容量・小型の電源選定が可能になります。



低ノイズ

ノイズフィルター回路の強化や、部品配置の最適化などにより、雑音端子電圧は電源単体でもVCCI Class Bをクリア。外部にノイズフィルターを設置する必要が無く、コストダウンと工数負担削減に貢献します。



再生可能エネルギー関連製品

「地球環境を護る」思想の元に、ニプロンは自然エネルギーを最大限に有効活用できる「次世代グリーンパワー製品」を開発

- ▲ 太陽光発電用DC-DC昇圧コンバータ
- ▲ 脱炭素EV充電器
- ▲ 太陽光発電用蓄電システム
- ▲ 遠隔監視制御システム



PVGuardmyan



PVガードマン
遠隔監視制御システム

三重スマート夢工場 導入例



詳しくは次ページをご参照ください。➡

サステナブルな社会の実現に向けた ニプロンの取り組み

三重スマート夢工場から望む景色

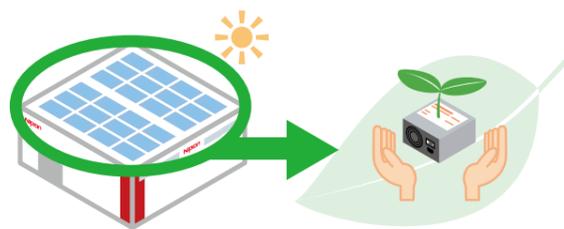
PV Oasisを導入し、 再エネ電力自給率 **90%** も可能に

三重スマート夢工場



再エネ電力で電源を生産

2023年9月に稼働した三重スマート夢工場では、太陽光電池モジュールと弊社製の蓄電システムとの組合せにより、生産時に消費する電力の大部分を太陽光発電電力で賄っています。天気等条件が良い場合には再エネ電力自給率90%以上を実現しています。

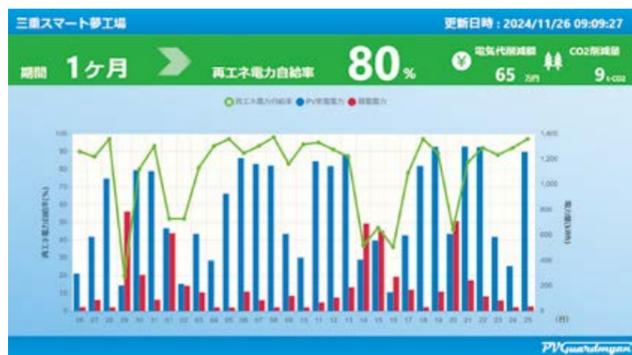


リアルタイムでシステム稼働状況の確認が可能

現在の再エネ電力自給率や発電状況は工場のエントランスに設置しているデジタルサイネージに表示しています。また、離れた拠点からでも監視と制御が出来ます。



リアルタイム表示



1ヶ月の稼働状況表示

各主要拠点に太陽光発電設備を設置

三重スマート夢工場のほか、本社・阪神夢工場、中央夢研究所に加え、三田夢発電所にも太陽光パネルを設置しています。商用電力の発電には主に火力発電が利用されており、火力発電は化石燃料を使用するため、温室効果ガスが排出されます。ニプロンでは、太陽光パネルによる発電によって生み出した持続可能なエネルギー源を活用し、環境への負荷を抑えた経営に取り組んでいます。



本社・阪神夢工場



中央夢研究所

三田夢発電所

社有車にEVを導入、充電は再エネ100%

社有車の一部をEVに置き換え、お客様訪問や拠点間の移動で活用しています。充電は自社の太陽光発電設備を活用し再エネ100%で運用を行っています。



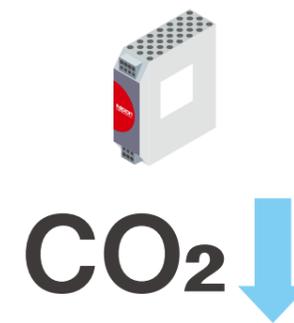
環境配慮を行った電源設計の取り組み

高効率設計 最終装置のCO₂排出量削減に貢献

ニプロンの電源は高効率設計を設計思想に製造しています。電源の高効率化により、電源を組み込んだ最終装置でも排出するCO₂を削減することができ、お客様の製品の脱炭素に貢献いたします。

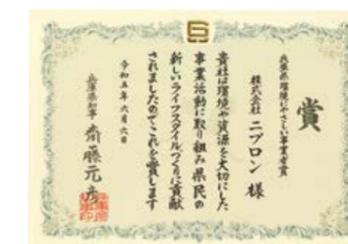
長寿命設計 お客様での廃棄物削減に貢献

ニプロンの電源は他社相当品と比較して電源の発熱が低く、電源として10年以上の長寿命設計が特長となっております。最終ユーザー様に長く電源を使っていただくことで、廃棄物の削減に貢献いたします。



受賞例

2023年6月、ニプロンは電源の効率アップやバッテリーのリサイクル利用、再エネ製品の開発と販売等の功績が認められ、「兵庫県環境にやさしい事業者賞」を受賞いたしました。本受賞を励みにニプロンは引き続き、全社一丸となって取り組みを続けてまいります。



TCOを考えた商品設計

ニプロンは「Total Cost of Ownership (TCO)」を考えた商品設計を基本とし、商品付加価値・サービス付加価値の高い、商品設計を行っております。Total Cost of Ownership (TCO)とは、システム導入の際、初期導入コスト(インシャルコスト)だけでなくそれ以外にかかる、保守・運用・維持等のコスト(ランニングコスト)も含めた最終所有者が負担する総経費のことです。ニプロンの商品は、装置メーカー様・セットアップメーカー様だけでなく、装置を使用する最終所有者様(エンドユーザー様)にもメリットを感じていただける、TCOを考えた付加価値の高い商品を作り続けます。



完成度を高める技術試験・過酷試験・評価認定試験



試作品段階で製品の評価を行います。電気的特性等の設計的な問題点の抽出および仕様範囲内の動作が可能なかを確認します。

製品の仕様をはるかに上回る条件の試験を行い、設計上の弱点を炙り出し、壊れにくい電源を目指して改善します。

販売認可を得るための最終の試験である評価認定試験を行います。技術試験より試験条件を増やして細かな点まで確認します。

「価値」を創りあげる高品質の部材

「Nipronブランド」を適正価格で安定した供給を続けるために、当社は、仕入先様との信頼関係を築きあげることを重要視しております。当社は、仕入先様より「物」だけでなく「価値」を購入し、魅力ある商品創りを目指しております。

購買基本方針

強い物を強い先から購入する

Quality(品質)、Delivery(納期)、Cost(費用)に特徴的で差別化された競争力を備え、且つバランスの良さを備えていること。

Win-Win

ニプロンの成長発展を支えて頂ける取引先様、ニプロンと共に成長発展を強く期待されるベンダー様と共に、Win-Winの成果を上げるため、お互いに最善・最高の努力を積み重ねていきたいと考えています。

ニプロン「正・命・力」経営=CSR経営

Corporate Social Responsibility(企業の社会的責任)を重視した経営とは、正にニプロンの経営理念の一つの「正・命・力」の実践であると考えています。ニプロンはこの主旨に添った購買活動を行います。



品質に妥協しない Made in Japan

多くの製造業が海外進出するなかで、ニプロンは「Made in Japan」であることに強いこだわりを持っています。開発、設計、製造が一体となり、高い生産性と高品質を実現するにはこの体制が不可欠であると考えています。



新技術を積極的に導入し、より高品質で効率的なものづくりを追及

阪神夢工場

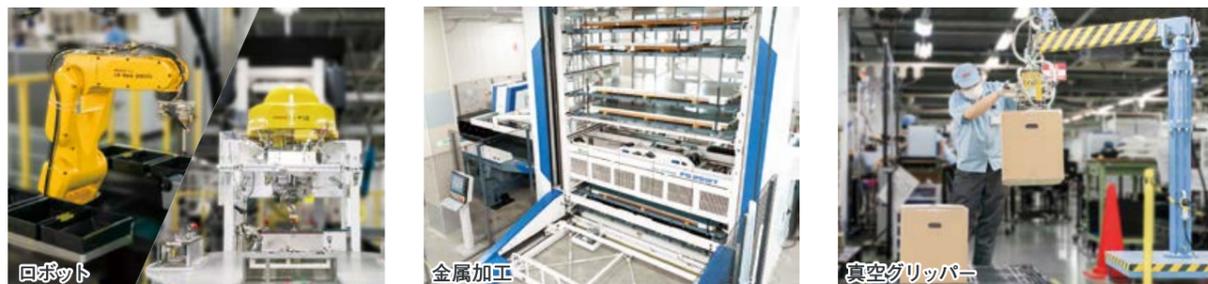


三重スマート夢工場



自動化とBCP対策を進める基幹工場

自動倉庫、AGVの導入による、部品配膳・回収・保管などの組み立て前後工程の自動化を実現しています。前加工工程では、はんだ付け、フィン加工作業をロボットで行うことで、効率の良い生産を行っています。BCP対策・生産リードタイム短縮のため、金属加工の内製化・自動化を進めています。工場働く人たちの身体的な負担を軽減するため真空グripperを導入するなど労働環境の改革にも取り組んでいます。



自動化技術を詰め込み、DXを実現した『スマートファクトリー』

自動仕分け装置、AGVの導入による、組み立て前後工程の自動化を実現しています。また、自社開発の生産システムと自動仕分け装置のシステムを連携させることにより、生産計画に従い、必要な部品を必要な時に必要な数だけ、スピーディーかつ正確に生産ラインに自動供給するシステムを構築し、DXを実現しています。



電源ができるまで



お客様とWin-Win関係を築く アイデアを結集した営業窓口

営業とは最も経営に近いセンスを要求される職種の一つです。
強い企業力＝営業力と言っても過言ではありません。お客様に満足して
いただけるように、ニプロンではアイデアを結集した営業窓口を構築して
おります。



東部営業 中部営業 西部営業

お客様のもとへ直接伺い、課題やニーズをヒアリングし、最適な電源をご提案いたします。また、継続的な
フォローアップも行い、お客様のビジネスの発展をサポートいたします。

グリーンパワー営業

脱炭素社会へ向けた太陽光発電や蓄電池などを組合せた電力システムを取扱う部門です。カーボンニュート
ラル達成や災害時のBCP対策等の課題を抱えるお客様に対して課題解決提案・電力システムの販売を
実施しています。

グローバル営業

日本国内だけでなく、ニプロン電源は高信頼性、ノンストップ電源をはじめとしたユニークな製品で海外の各
社から引き合いをいただいております。海外のお客様へのセールス・サポートはニプロンと現地代理店で実施
しています。

WEB営業

WEBからお問い合わせいただいたお客様の問題解決に尽力いたします。遠方のお客様への販売にも対応
しています。

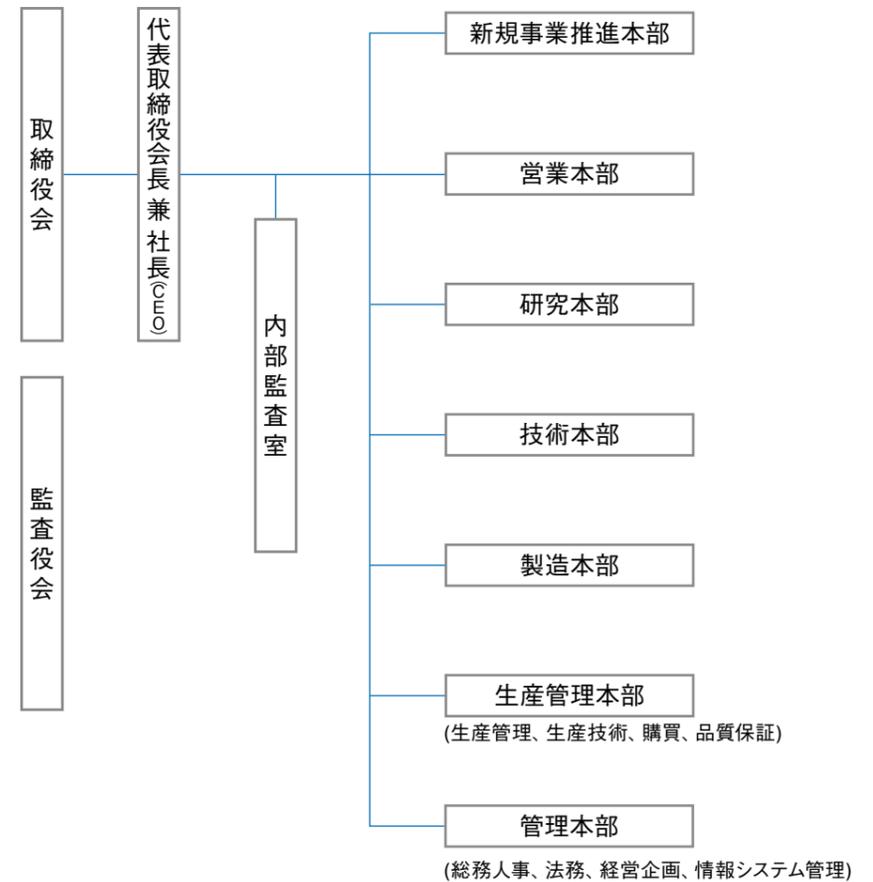
便利でお得な電源ショッピングサイト『即納ショップ』

ニプロンが提供する電源専門WEB通販サイトです。数多くの標準電源の取扱い、短期間で生産できるサプライチェーンの構築、100%国内生産、
高品位サポート、長期安定供給などの強みと実績から即日発送を可能としております。

即納ショップへは下記のいずれかの方法から行くことができます

- ニプロン 即納ショップ で検索
- <https://www.nipron.co.jp/sokunou/> をアドレスバーに入力
- ホーム 製品・サービス 製品検索 **eコマース 即納ショップ** 購入方法 会社情報
- ニプロンHPの製品・サービスページから「eコマース 即納ショップ」をクリック
ニプロンHP [【https://www.nipron.co.jp】](https://www.nipron.co.jp)

組織図



規格取得状況

ISO9000 シリーズ

取得済	ISO9001
取得年月	1999年1月
登録番号	08144



ISO14000 シリーズ

取得済	ISO14001
取得年月	2004年2月
登録番号	008145



サポート

長期供給サポート

当社では長期の製品供給することを重要なサポートと考えており、
製品発売後10年間は安定供給に最大の努力を払っております。

お問い合わせはこちらから



解析/修理サポート

当社は、これまで自社開発及び自社生産を
主に行ってきたり、製品に関するあらゆる
情報を蓄積しております。
従って、不具合の解析など短期間での対応
をすることができます。

- 迅速な対応 (2週間以内の1次回答対応)
- 丁寧な対応 (お客様の立場で対応)
- 確実な対応 (最後まで確実にサポート)
- 生産中止後も7年間は修理サポート
- 東部、西部にそれぞれCS部門を設け、
迅速、丁寧、確実な対応をおこないます。

販売サポート

- テスト機貸し出し

環境サポート

- バッテリーのリサイクル
- 環境品質に関する内容

技術サポート

- 電源辞典
- よくある質問Q&A
- 製品に関するお問い合わせ

沿革

創業から50年を超え、次の100年へ…
永続を目指すニプロンの歩みと実績

1967年

天神橋6丁目で酒井電技商会設立

1968年

社名を「日本プロテクター」と改称

1970年

「株式会社 日本プロテクター」として法人化
(尼崎市戸の内へ工場移転)
ドロップパー式直流安定化電源
「CVシリーズ」を開発・販売



CVシリーズ

1974年

新型ドロップパー電源
「NCV・ECVシリーズ」を開発・販売



NCV・ECVシリーズ

1981年

大阪府吹田市に工場・本社を移転



吹田市へ移転

1985年

本社工場を増設



増設した当時の本社工場

1988年

マスコットキャラクター「源さん」が社内公募にて誕生



初代 源さん

1989年

板金部門として「シム技研株式会社」を設立

1990年

三重県多気郡明和町に自動搬入機を導入した
松阪夢工場を建設・稼働開始



当時の松阪夢工場

1995年

チョッピング電圧形成回路を持った
スイッチングレギュレータで米国特許を取得

1996年

ノンストップ電源の優秀さを認められ、
通産省(現 経済産業省)の特定新規事業法に
基づく認定企業に認定
尼崎市に阪神夢工場を建設・本社機能を移して
稼働開始



阪神夢工場・本社
(現:中央夢研究所)

1997年

ノンストップレギュレータで米国特許を取得

1998年

三重県多気郡にチップ部品自動挿入ラインを
導入した松阪夢第2工場を増設・稼働開始



増設後の松阪夢工場

1999年

ISO9001を全事業所において取得

2001年

社名を「株式会社ニプロン」と改称



(株)ニプロン誕生記念式典

2002年

世界初、着脱式ノンストップ電源
「eNSP-300Pシリーズ」の開発・販売



eNSP-300Pシリーズ

2004年

環境マネジメントシステムISO14001を認証取得

2005年

パソコンショップでもご購入できる
パソコン電源「みなもっさんシリーズ」販売



みなもっさんシリーズ

2007年

汎用単出力電源「OZ・OZPシリーズ、
GPSAシリーズ」開発



OZ・OZP・GPSAシリーズ

2008年

尼崎に新阪神夢工場を建設
本社機能として稼働開始



阪神夢工場・本社

2012年

神奈川県川崎市に東部事業所を移転



東部事業所

2014年

太陽光発電に最適な電解コンデンサレスDC-DC
昇圧コンバータ「PVマキシマイザー」販売



PVマキシマイザー

2015年

松阪夢工場を改修し、基板型標準電源の
専用ラインを構築



改修後の松阪夢工場

2017年

太陽光発電の余剰電力を蓄電して有効活用
出来るシステムパッケージ「PVeXpander」を
開発・発表



PV eXpander

2018年

阪神夢工場を増築し、生産能力向上



阪神夢工場を増築

2020年

阪神夢工場に再エネ100%でEV充電可能な
「ソーラーカーポートEV充電ステーション」実証
モデル設置



ソーラーカーポートEV充電ステーション

2021年

神奈川県横浜市に「首都圏オフィス」を開設し、
グリーンパワー事業推進本部の営業組織を設置

2022年

役員人事として酒井節雄(創業者)が代表取締役会長となり、
新たに二見達也が代表取締役社長に就任

2023年

三重県多気郡多気町に「三重スマート夢工場」を
建設、松阪夢工場を移転
三重スマート夢工場に再エネ直流給電システム
「PVOasis型蓄電システム」を導入し、脱炭素化・
BCP対策を実施



三重スマート夢工場

2025年

役員人事として酒井節雄が代表取締役会長 兼 社長に就任



- | | | |
|--------------|---|--------------------------------------|
| ●本社・阪神夢工場 | 〒660-0095 兵庫県尼崎市大浜町2丁目57番地 | TEL:06-6430-1101(代) FAX:06-6430-2018 |
| ●東部事業所 | 〒213-0022 神奈川県川崎市高津区千年622番地1 | TEL:044-752-1101(代) FAX:044-777-8811 |
| ●首都圏オフィス | 〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜2丁目4-6 マスニ第一ビル5階 | TEL:070-1573-2975 |
| ●名古屋営業所 | 〒461-0040 愛知県名古屋市東区矢田1丁目9番29号 栄ビル1階C号 | TEL:052-602-4411 FAX:052-602-4311 |
| ●三重スマート夢工場 | 〒519-2171 三重県多気郡多気町西山282-17 | TEL:0598-68-5571(代) FAX:0598-68-5572 |
| ●営業本部&中央夢研究所 | 〒660-0805 兵庫県尼崎市西長洲町1丁目3番30号 | TEL:06-6487-4141(代) FAX:06-6487-2212 |
| ●難波技術センター | 〒556-0003 大阪府大阪市浪速区恵美須西2丁目14番32号 | TEL:06-6647-2701 FAX:06-6647-1166 |

Nipron Co., Ltd.

2-57, Ohama-cho, Amagasaki-city, Hyogo, 660-0095, Japan

CAT No.2405143-2601